

INDUSTRIELLE AUTOMATISIERUNG AUF AUGENHÖHE

Unsere familiengeführte Unternehmensgruppe ist seit über 40 Jahren ein etablierter Hersteller im Bereich der industriellen Automation. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben ein breites Spektrum an innovativen Sensoren, leistungsfähigen Bildverarbeitungskomponenten sowie hochwertige LED-Maschinen- und Signalbeleuchtungen. Abgerundet wird das breite Produktsortiment mit unserer Flexibilität für kundenspezifische Lösungen.

Unsere Produkte finden ihre Anwendung überwiegend in den Bereichen Assembly & Handling, Robotics, Packaging, Machine Tools und Measurement & Testing. Dabei stehen die Branchen Automotive, Food & Beverage, Pharma & Cosmetic und Electronics im Fokus.

DI-SORIC IN ZAHLEN



Unser angestrebtes Ziel: CO₂-Neutralität bis 2030

Senkung des CO₂-Ausstoßes pro verkauftes Gerät jährlich um 5%.



Beispiele für unsere Maßnahmen:

- Austausch von Verbrenner auf Plug-in Hybride und Elektrofahrzeuge
- Mitarbeiter die ÖPNV nutzen, bekommen ein vergünstigtes D-Ticket
- Alle deutschen Standorte beziehen 100% nachhaltigen Ökostrom aus erneuerbaren Energien
- Aktive Förderung von mobilem Arbeiten und Homeoffice
- Meetings vorzugsweise digital anstelle einer Präsenzveranstaltung durchführen
- Ausreichend kostenlose Parkplätze für Kunden und Mitarbeiter

DI-SORIC ENERGIE SCOUT PROJEKT 2024

DAS KONZEPT

Das Heizthermostat soll zukünftig Gas in unserem Unternehmen einsparen indem es durch intelligente Ansteuerung und Sensorik die Raumtemperatur optimal regeln kann und die Heizung kein Gas verbraucht wenn es überflüssig ist. Die Heizungssteuerung verfügt über mehrere Temperatursonden, einen Bewegungsmelder zur Erfassung der Anwesenheit in dem jeweiligen Raum, einen Lichtsensor um die Heizung bei Sonneneinstrahlung runterregelt, um Totzeiten in der Regel vorzubeugen. Außerdem ist die Heizungssteuerung ans Firmennetzwerk gebunden, sodass man von einem zentralen Punkt alle Thermostate steuern kann. Ein Display und ein Regler sind für die Einstellungen ebenfalls eingebaut. Weitere Einsparungsmöglichkeiten können durch den Einsatz von LED-Leuchtstoffröhren erzielt werden.

VORTEILE & BENEFITS

Vorteile mit Anwesenheits- erkennbaren Heizthermostaten

- Energie- /Ressourcenersparnis in kWh p.a. : **40.680 kWh**
- Energie- /Ressourcenersparnis in EUR p.a. **2.150,- EUR**
- CO₂-Einsparung in kg: **17.850 kg**
- Investitionskosten in EUR für 33 Geräte: **1.650,- EUR**
- Deutlich weniger Energieverbrauch (Strom: -5% / Gas: -10,01%)
- Individuell in jedem Raum regelbar
- Steuerbar über ein Netzwerk

Vorteile mit LED-Leuchtstoffröhren

- Geringer Stromverbrauch sowie eine längere Lebensdauer
- Geringere Wärmeentwicklung
- Schnellere Reaktion beim Anschalten
- Enthalten bei Elektroschrottsorgung keine hochgiftigen Substanzen
- Zahlreiche Farbauswahl für jede Umgebung

Benötigte Komponenten für Heizthermostat

